



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

# CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/263/2021

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT  
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:  
certifies that the company:

**DURAMEX Sp. z o.o.**

ul. Akacyjna 23a, 80-180 Borkowo

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą  
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

**PN-EN ISO 3834-2:2007**

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.  
Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji:	20.01.2012
Date of certification granting:	
Data wydania certyfikatu:	20.01.2021
Date of certificate issue:	
Data ważności certyfikatu:	19.01.2024
Date of certificate validity:	

Dyrektor Departamentu  
Certyfikacji i Oceny Zgodności  
Director of Certification  
and Conformity Assessment Department

wz. Sylweryusz Brzuska



# URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/263/2021

Wydanie I z dnia 20.01.2021

- 1) **Rodzaj wyrobów:**
  - rurociągi technologiczne,
  - rurociągi przesyłowe.
- 2) **Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.
- 3) **Norma wyrobu / specyfikacje:**

<b>PN-EN 13480</b>	Rurociągi przemysłowe metalowe
<b>PN-EN 12732</b>	Systemy dostawy gazu - Spawanie stalowych układów rurowych
<b>WUDT-UC</b>	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
- 4) **Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

-111
- 5) **Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

1.1; 1.2
- 6) **Personel wykonujący spajanie:**

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.
- 7) **Personel nadzorujący procesy spajania:**

Michał Grzyb posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.
- 8) **Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.
- 9) **Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

<b>PN-EN 1011-2</b>	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.
---------------------	--
- 10) **Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 80079/CS/2020 z dnia 3.12.2020 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.**
- 11) **Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 80079/CS/2020 z dnia 3.12.2020 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.**

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności



wz. Sylwester Brzuska